

Aluminium-Butzen Schmiedevormaterial



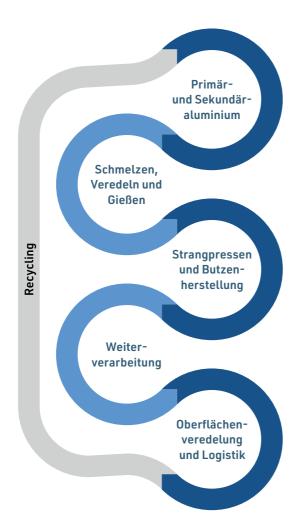


Ihr verlässlicher Partner

AWW vereinigt die gesamte Wertschöpfungskette der Aluminiumverarbeitung in einem Kompetenzzentrum: Gießereibetriebe, Werkzeugbau, Presswerk, mechanischer Weiterverarbeitung sowie Oberflächenveredelung.

Wir produzieren **gestanzte** und **gesägte Butzen** mit **individuellen Geometrien** und **Größen**, aus diversen Legierungen.

Mit unserem **Know-How** und unseren eigenen **Gießereien** können wir Ihnen Butzen aus nahezu **100 % Recycling-Material** anbieten.



Unser Leistungsspektrum

Basismaterial

Gestanzt – Gießwalzband, Pressband oder Platine Gesägt – Rundstange, Rohr oder Profil

Design

- Rund (mit Loch)
- Rund (ohne Loch)
- Oval
- Rechteckig
- Nach Zeichnung
- Flach
- Gewölbt
- Bombiert

Oberflächenbeschaffenheit

- Blank
- Gescheuert
- Gestrahlt mit Al-Granulat

Wärmebehandlung

- 0 Weichgeglüht
- T4 Lösungsgeglüht & kaltausgelagert
- T6 Lösungsgeglüht & warmausgelagert

Legierungsübersicht

Gemäß (DIN) EN 573-3

Numerisch EN AW	Alpha-Numerisch EN AW	Einsatzgebiet / Eigenschaften
1050A	Al99,5	Gute Korrosionsbeständigkeit, sehr gute Umformbarkeit, gute Wärme- und
		elektr. Leitfähigkeit, gut löt-, schweiß- und beschichtbar
1070A	Al99,7	Gute Korrosionsbeständigkeit, sehr gute Umformbarkeit, gute Wärme- und
		elektr. Leitfähigkeit, gut löt-, schweiß- und beschichtbar
3003	AlMn1Cu	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute Verformbarkeit, gut löt- und schweißbar, naturhart
3004	AlMn1Mg1	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute Verformbarkeit, gut löt- und schweißbar, naturhart
3102	AlMn0,2	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute Verformbarkeit, gut löt- und schweißbar
3103	AlMn1	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute Umformbarkeit, gut löt- und schweißbar, naturhart
5754	AlMg3	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gute Umformbarkeit, naturhart, dekorative Anodisation,
		sehr gut löt- und schweißbar, gut spanbar, naturhart
6005A	AlSiMg	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gut löt- und schweißbar, aushärtbar
6060	AlMgSi	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, Biege – und Eloxalqualität, optimierte Festigkeit, gut löt-
		und schweißbar, gute Umformbarkeit, dekorative Anodisation, aushärtbar
6061	AlMg1SiCu/A	Gute Korrosionsbeständigkeit, gute Umformbarkeit, gut löt- und schweißbar, aushärtbar
6063	AlMg0,7Si	Gute Korrosionsbeständigkeit, gut löt- und schweißbar, gute Umformbarkeit, aushärtbar
6082	AlSiMgMn	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gut löt- und schweißbar, hohe Festigkeit, gute
		Rekristallisationsbeständigkeit, aushärtbar

Post Consumer Recyclat-Legierungen (PCR)	Angelehnt an Werkstoff EN 573-3	Beschreibung
RAW-T050	EN AW 1050A	Legierung aus Offsetdruckplatten (50% PCR), AWW-Leg. 600
RAW-T100	EN AW 1235	Legierung aus Offsetdruckplatten (100% PCR), AWW-Leg. 601
RAW-D100	EN AW 3105	Legierung aus 50% gebrauchten Getränkedosen u. 50% sonstige
		Schrotte nach Gebrauch (100% PCR), AWW-Leg. 608

Weitere Legierungen, Zustände und Informationen sind auf Anfrage verfügbar.



Aluminium – made for infinity

Als Pioniere der Aluminiumverarbeitung sind wir seit über 100 Jahren fest von den Vorteilen unserer Aluminiumprodukte überzeugt und sehen, welchen Nutzen dieser Werkstoff für die Lebensqualität aller Menschen hat.

Nachhaltige Produkte und deren Entwicklung sind Teil unseres Geschäftsmodells. Dabei haben wir die Reduzierung des Energie- und Ressourcenverbrauchs im Fokus und steigern stetig den Einsatz von Rezyklaten.

Gepaart mit dem Einsatz **regenerativer Energien** ergibt dies eine zukunftsfähige Strategie, um die **Transformation** in eine **klimaneutrale** und **ressourcenschonende Kreislaufwirtschaft** umzusetzen.

Unsere Legierungsvarianten mit Sekundäraluminium

Wir bieten Ihnen **drei Legierungen** mit bis zu **100% Rezyklat-Anteil**. Damit schließen wir **Wertstoffkreisläufe** und machen Ihre Prozesse nachweislich nachhaltiger.





low carbon footprint 50-100% recycled material made with green energy

Post-industrial-recycled Aluminium (PIR)

PIR-Aluminium steht für Post-industrial-recycled Aluminium. Darunter fällt nach DIN EN ISO 14021 der Schrott, der beim Verarbeiten von Aluminium zu Halbzeugen oder bei der Fertigung von Aluminiumprodukten anfällt und nicht im selben Prozess wiederverwendet werden kann. Dazu zählen z.B. Verschnitte beim Pressen, Walzen oder Stanzen.



Post-consumer-recycled Aluminium (PCR)

PCR-Aluminium entsteht durch das Recycling von Post-consumer recycled Aluminiumschrott und wird als Abfall nach Gebrauch bezeichnet. Nach der Definition der DIN EN ISO 14021 handelt es sich bei Post-consumer Schrott um Material, das nach seiner tatsächlichen Nutzung nicht mehr für den vorgesehenen Zweck verwendet werden kann: End-of-Life Schrott.

PCR Legierungsvarianten

Legierung 608	100 % PCR	
PCR-Zusammensetzung:	50 % recycelte Getränkedosen	
	50 % sonstige Schrotte	
	nach Gebrauch	
Aluminiumgehalt:	min. 98,6 %	
Härte:	~30 HBW	

Legierung 601	100 % PCR
PCR-Zusammensetzung:	100 % recycelte
	Offset-Platten
Aluminiumgehalt:	min. 99,3 %
Härte:	~24 HBW

Legierung 600	50 % PCR	
PCR-Zusammensetzung:	50 % recycelte Offset-Platten	
	50 % Primäraluminium	
	(inkl. 40% Kreislaufschrotte)	
Aluminiumgehalt:	min. 99,5 %	
Härte:	~21 HBW	

Prozessroute für gestanzte Gießwalzband-Butzen

Die **Legierungsvarianten** finden Anwendung in unserem **Gießwalzband-Prozess**. Angefangen bei einem Butzenfertigungsauftrag, über die Produktion des Gießwalzbandes aus umgeschmolzenen Sows, werden die Produkte **gestanzt** und **wärmebehandelt** mit der zusätzlichen Möglichkeit einer **Oberflächenbearbeitung**. Nach abschließender **Qualitätskontrolle** können die Butzen verpackt und versandt werden.

CO ₂ -Fußabdruck	Anteil Sekundäraluminium	CO ₂ -Ausstoß in kg pro kg Al (Vormaterial und Prozessenergie)
CO ₂ Tubabutuck	Sekullual atullilliulli	(Vormateriat und Frozessenergie)
AWW Gießwalzband-Butzen 100 % PCR	100 %	1,3
AWW Gießwalzband-Butzen	40 %	7,2
AWW Stangen-Butzen	52 %	3,8
AWW Band-/Platinen-Butzen	52 %	3,4
AWW Schmiedevormaterial	82 %	3,2

Chain of Custody Zertifizierung

Der **PCR-Gehalt** ist gemäß **ISO 22095** zertifiziert (5.3.2 Trennungsmodell / Segregated Model). **Auditierungsdatum:** 16.11.2022.



Unser Ziel: CO₂-neutrale Aluminium-Halbzeuge bis 2035

Nachhaltigkeit ist fest in unserem unternehmerischen Handeln verankert. Mit unserer **Nachhaltigkeitsrichtlinie** und unserer Vision und Mission haben wir den Rahmen für ein nachhaltiges Wirtschaften gesetzt.

Unser Weg zum Ziel



Recycling- und Legierungskompetenz

100 % recyclebar

Aluminium - Werkstoff mit unendlicher Lebensdauer

Wir haben über Jahrzehnte eine hohe Kompetenz in der Produktion hochwertiger Produkte und Lösungen aus **Sekundäraluminium** aufgebaut und den Anteil von **Recyclingmaterial** in den Produkten kontinuierlich gesteigert. Mit unserer eigenen **Gießereikompetenz** können wir Produkte anbieten, die bis zu **100 % aus Rezyklaten** (inkl. Prozessschrotten) bestehen.

Regionale Bezugsquellen für Sekundäraluminium

Unsere **Rohstoffversorgung** haben wir über Jahre hinweg mit langfristigen, zuverlässigen-Partnerschaften und **nachhaltigen Bezugsquellen** etabliert. Damit können wir eine stabile Versorgung mit **Sekundäraluminium** aus überwiegend **regionalen Quellen** gewährleisten. **Produktionsschrotte** führen wir durch Einschmelzen **direkt vor Ort**, über kürzeste Transportwege wieder vollständig in den **Kreislauf** zurück.

Legierungen und Metallurgie

Aluminium lässt sich in vielen Funktionen und Formen einsetzen. Dafür ist die Wahl der Legierung entscheidend. Denn sie beeinflusst die **Festigkeit**, das **Fließverhalten**, die **Zerspanbarkeit** und die Stabilität des Produkts.

Mit Nebenphasen, wie Mangan, Magnesium, Kupfer, Silicium, Zirkon oder Zink, lassen sich Legierungen bilden. AWW bietet ein breites Legierungsspektrum an und entwickelt bei Bedarf maßgeschneiderte Legierungen, die optimal auf Kundenanforderungen angepasst sind. In Gieß- und Pressversuchen testen wir diese Legierungen gemeinsam mit Ihnen auf ihre Funktionalität.

Mit modernen **Prüfmethoden** in unserem **metallurgischen Labor**, sowie mit einer **Ultraschallprüfung** der Pressbolzen, garantieren wir eine gleichbleibend hohe Qualität.





Vielfältige Einsatzbereiche

AWW bietet eine **breite Palette** an Aluminiumbutzen, die zur **Kaltumformung** im Fließpressverfahren und in der **Verpackungsindustrie** eingesetzt werden können. Sie wählen das **Basismaterial**, den **Legierungstyp** und das **Butzendesign** – und entscheiden sich für die passende **Oberflächenbeschaffenheit** und **Wärmebehandlung**.

Unsere Butzen zeichnen sich durch hervorragenden **Gefügeeigenschaften**, wie **Feinkörnigkeit** und **Homogenität** aus.

Technische Fließpressteile // Legierungsbutzen

Das breite Spektrum **mechanischer Eigenschaften** und unser vielfältiges Angebot an **Legierungen** eignet sich ideal für anspruchsvolle, technische Fließpressteile.

Unsere qualitativ hochwertigen **Produkte** können, je nach Einsatzbereich, in verschiedenen **Prozessen** hergestellt werden.

Einsatzgebiete: Mobility/Automotive, Elektrotechnik sowie Maschinenbau

Verpackungsindustrie

In der Herstellung von Verpackungsbutzen gehört AWW zu den Markt- und Technologieführern. Aluminium bietet als Verpackungsmaterial ausgezeichnete Barriere-Eigenschaften gegenüber Gasen, Licht, Feuchtigkeit und Mikroorganismen. Aluminiumverpackungen sind leicht und außerdem nahezu vollständig und ohne Qualitätsverlust recycelbar.

Einsatzgebiete: **Lebensmittel**, **Kosmetik**, **Pharma**, **Gesundheitspflege**, **Chemie** sowie **Freizeit**.

Schmiedevormaterial

Darüber hinaus produzieren wir mit unserem **Schmiedevormaterial** die Basis für alle Produkte, die im **Warmschmiedeverfahren** benötigt werden. Diese sind in verschiedenen **Legierungen** als stranggepresste **Rundstange** oder **Sägeabschnitt** erhältlich.





Zertifizierte Qualität

Unsere **Produkte** zeichnen sich durch höchste **Qualität** und **Langlebigkeit** aus. Unser **Qualitäts- und Umweltbewusstsein** ist zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001:2015
- IATF 16949:2016
- DIN EN ISO 14001:2015
- DIN EN ISO 50001:2018
- Richtlinie 2014/68/EU
- Environmental Product Declaration
- Chain of Custody

Anfrage-Formular



Scannen Sie den **QR-Code** und füllen Sie unser **PDF-Formular** aus. Gerne kalkulieren wir mit Ihren **Wunschspezifikationen** ein **Angebot**.



Produktrelevanz

Butzen	Abmessungen [mm]		
	Gewicht [g]		
Schmiedevormaterial	Abmessungen [mm]		
Design	Rund (mit Loch)	Flach	Rechteckig
	Rund (ohne Loch)	Gewölbt	Oval
		Bombiert	Nach Zeichnung
Geplante Jahresmenge [t]			
Welche Legierung(en)?	DIN EN-XXXX:		
Numerische Bezeichnung (z.B. EN AW-3003)	Rezyklatanteil [%]:		
	PCR [%]:		
	PIR [%]:		
Verwendungszweck(e) /			
Endprodukt(e)	Applikation:		
Toleranzen [mm]			
Butze			
Schmiedevormaterial			
Abweichend von Toleranz			
Oberflächenbeschaffenheit	Strahlen mit Al-Granulat:	Ja	Nein
	Scheuern:	Ja	Nein
	Blank:	Ja	Nein
Wärmebehandlung	0:	Ja	Nein
	T4:	Ja	Nein
	T6:	Ja	Nein
Sicherheitsteil	Ja	Nein	
Sicherheitsrelevante Merkmale			
IATF-Teil	Ja	Nein	
Erstmusterprüfbericht erstellen	Ja	Nein	
Sonstige Anforderungen			







Aluminium - made for infinity

Aluminium-Werke Wutöschingen AG & Co. KG

Werkstraße 4 · 79793 Wutöschingen www.aww.de · information@aww.de