

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen				D-79791 Wutöschingen				Deutsch	03.05.22 Rev.: 02	1 von : 4		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräteichtlinie zu beachten.												
1.1	EN AW-1050A ^{1,2)}	EN 573-3	O	Vormaterial für Butzen Gießswalzb Pressband Stange	17	35	20	140			DIN EN 3	Die Butzen werden gestanzt bzw. gesägt. Die Auswahl der Legierung entsprechend dem zugrundeliegenden Regelwerk liegt in der Verantwortung des Kunden 1) gelistet in AD2000 W6/1 2) gelistet in EN13445-8 3) für Kat. III/IV nach DGR mit Einzelgutachten der zuständigen benannten Stelle
1.2	EN AW-1070A ^{1,2)}											
1.3	EN AW-1100 ³⁾											
1.4	EN AW-3003 ^{1,2)}											
1.5	EN AW-3103 ^{1,2)}											
1.6	EN AW-6005A											
1.7	EN AW-6061 ²⁾											
1.8	EN AW-6060 ^{1,2)}											
1.9	EN AW-6082											
Erläuterung		+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich				

Anlage zum Zertifikat-Nr. : 01 202 617/Q-02 0012 / 0035-CPR-B001



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen				D-79791 Wutöschingen				Deutsch	12.05.21 Rev.: 01	2 von : 4		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräteichtlinie zu beachten.												
2.1	EN AW-3003	EN 573-3	O, H112	Profil		40					AD2000 W6/1	
2.2	EN AW-3103					10						
2.3	EN AW-6060		T4/T6									
2.4	EN AW-3003	VdTÜV Blatt 387	O	Profil		10					AD2000 W6/1	
Erläuterung												
+AT = lösungsgeglüht			+NT = normalisiert und angelassen			a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich						
+AR = wie gewalzt			+QT = vergütet									
+M = thermo-mechanisch behandelt			+S = weichgeglüht									
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt			+SR = spannungsarmgeglüht									

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen				D-79791 Wutöschingen				Deutsch	12.05.21	3		
								Rev.: 01	von : 4			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

Trifft nicht zu											
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	

Anlage zum Zertifikat-Nr. : 01 202 617/Q-02 0012 / 0035-CPR-B001



Geltungsbereich nach		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen				D-79791 Wutöschingen				Deutsch	12.05.21	4		
								Rev.: 01		von : 4		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis	1=t / 2=kg ↓ We rt			
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
4. Geltungsbereich für die werkseigene Produktionskontrolle für stranggepresste Profile gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+												
1	EN AW-6060 EN AW-6063	EN 573-3 EN 573-3	T4,5,6, 64, 66 T5,6,66	Stranggepresste Profile Stranggepresste Profile							EN 15088 EN 755 EN 12020	Kunden (Special) Profil Nr. P1-08956, P1-08957, P1-08958, P2-09313c, P2-08983
Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt			+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht				a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich				